

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: www.sherwin-auto.com.br

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Shertruckmix Epóxi Industrial Branco – SW869 possui alto brilho, secagem rápida, alta resistência a intempéries naturais e agentes químicos.

O uso deste produto é exclusivo a profissionais devidamente treinados.

A linha Shertruck é recomendada para pintura geral ou parcial na reparação de veículos comerciais leves, vans, caminhões, ônibus, tratores, trens, manutenção leve de equipamentos, estruturas metálicas e implementos rodoviários e agrícolas.

COMPOSIÇÃO

Resina epóxi, pigmentos orgânicos e inorgânicos, solventes Aromáticos, cetonas, cargas minerais e aditivos.

PRODUTOS COMPATÍVEIS

Shertruckmix – Concentrados

Shertruckmix Preto	SW801
Shertruckmix Amarelo	SW803
Shertruckmix Amarelo Médio	SW804
Shertruckmix Amarelo Óxido	SW805
Shertruckmix Azul	SW807
Shertruckmix Azul Escuro	SW808
Shertruckmix Amarelo Limão	SW811
Shertruckmix Verde	SW815
Shertruckmix Verm. Escarlate	SW816
Shertruckmix Laranja	SW817
Shertruckmix Vermelho Óxido	SW823
Shertruckmix Violeta	SW825
Shertruckmix Violeta Azulado	SW826
Shertruckmix Vermelho	SW828
Shertruckmix Preto Baixa Concentr.	SW861
Shertruckmix Verde Baixa Concentr.	SW862
Shertruckmix Verm. Baixa Concentr.	SW863
Shertruckmix Amarelo Baixa Concentr.	SW865
Shertruckmix Azul Baixa Concentr.	SW867

Shertruckmix Laranja Lead Free	SW848
Shertruckmix Amarelo Médio Lead Free	SW849
Shertruckmix Amarelo Ouro Lead Free	SW844

Shertruckmix – Clear

Shertruckmix Clear Epóxi Industrial	SW875
-------------------------------------	-------

Shertruckmix – Complementos

Endurecedor para Epóxi Shertruck Ind.	99181
Thinner para Tinta Pronta Epóxi	99182
Shertruck Solução para Desengraxe	SW466
Wash Primer Fundo Fosfatizante	00045
Shertruckmix Primer PU	SW500

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: www.sherwin-auto.com.br

CARACTERÍSTICAS

Brilho (UB)	90 ± 5 UB
Sólidos por volume (%)	48 ± 3%
Sólidos por massa (%)	61 ± 3%
Rendimento teórico (m ² /litro)	10 – 12 m ² /litro
Espessura da película seca (µm)	45 ± 5 microns

*Valores consideram tinta na cor Branco Geada + endurecedor

PROPRIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

Resistência a umidade (horas)	600 – 650 horas
Resistência a Salt Spray (horas)	650 – 700 horas

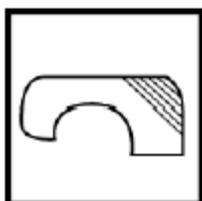
*Valores consideram tinta na cor Branco Geada com Wash Primer 045 e Primer PU SW500 em chapa de aço carbono.

USO DE EPI



Ler as instruções no verso da embalagem antes de utilizar o produto;
Utilizar luvas de borracha nitrílica e óculos de Segurança para manusear o produto;
Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear ou aplicar o produto.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE



Antes da aplicação:

Limpar adequadamente a superfície a ser pintada, removendo partes soltas, ferrugem, oleosidades e resíduos impregnantes com Solução para Desengraxe SW466.

Superfície metálica usar Wash Primer 045 e Primer PU SW500.

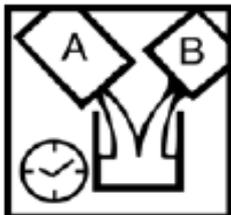
Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: www.sherwin-auto.com.br

CATÁLISE E/ OU DILUIÇÃO

OBS: Pesar primeiramente os concentrados coloridos e homogeneizar. Posteriormente, adicionar gradativamente o branco da fórmula de cor e homogeneizar novamente.

Em volume:



3 partes de Shertruckmix Epóxi Industrial;
1 parte de Endurecedor Shertruckmix Epóxi Industrial (99.66.99181);
Diluição pulverização (pistola): 10 a 20% do diluente 98.40.99182.

Diluição rolo/ pincel: para aplicação com rolo, não é necessário diluição, apenas catálise 3:1 em volume. Se necessário utilizar 5 a 10% do diluente 98.40.99182.

APLICAÇÃO

OBS: Após catálise e diluição, homogeneizar bem e aguardar de 15 a 20 minutos para utilizar o produto. Não aplicar em dias chuvosos, podendo ocorrer perda de brilho, aderência e deficiência na secagem. Respeitar o período mínimo entre demãos.

Tempo de vida útil (horas): 12 horas.

Viscosidade de aplicação – CF4 (segundos): 20 – 22 segundos CF4.



Aplicar de 3 a 4 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos entre passadas;
Pistola HVLP: Pressão recomendada 30 - 35 lbs/ pol²;
Pistola convencional: Pressão recomendada 35 - 40 lbs/ pol²;
Agulha/Bico recomendado: 1,3 - 1,4mm.

Tempo para repintura:

Ao ar: 48 horas.

Estufa 60 - 70°C: 30 minutos.

SECAGEM



Ao ar (25 °C):

Toque: 40 a 60 minutos;

Manuseio: 8 horas;

Final: 24 horas;

Cura total: 7 dias.

Estufa (60 - 70 °C):

30 minutos.