

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Shertruckmix Clear PU Acrílico – SW894 possui alto brilho, secagem rápida, alta resistência a intempéries naturais e agentes químicos.

O uso deste produto é exclusivo a profissionais devidamente treinados.

A linha Shertruck é recomendada para pintura geral ou parcial na reparação de veículos comerciais leves, vans, caminhões, ônibus, tratores, trens, manutenção leve de equipamentos, estruturas metálicas e implementos rodoviários e agrícolas.

## COMPOSIÇÃO

Isocianatos alifáticos, hidrocarbonetos aromáticos, ésteres e aditivos.

## PRODUTOS COMPATÍVEIS

Shertruckmix – Concentrados		Shertruckmix Laranja Lead Free		SW848
Shertruckmix Preto	SW801	Shertruckmix Amarelo Médio Lead Free	SW849	
Shertruckmix Amarelo	SW803	Shertruckmix Amarelo Ouro Lead Free	SW844	
Shertruckmix Amarelo Médio	SW804	Shertruckmix – Alumínios		
Shertruckmix Amarelo Óxido	SW805	Shertruckmix PU Alumínio Fino	SW100	
Shertruckmix Azul	SW807	Shertruckmix PU Alumínio Médio	SW110	
Shertruckmix Azul Escuro	SW808	Shertruckmix PU Alumínio Graúdo	SW120	
Shertruckmix Amarelo Limão	SW811	Shertruckmix – Bases		
Shertruckmix Verde	SW815	Shertruckmix PU Acrílico Branco	SW840	
Shertruckmix Verm. Escarlate	SW816	Shertruckmix - Complementos		
Shertruckmix Laranja	SW817	Endurecedor Shertruckmix PU Univ.	SW001	
Shertruckmix Vermelho Óxido	SW823	Diluyente Shertruckmix Poliester/PU	SW486	
Shertruckmix Violeta	SW825	Shertruck Fosqueante para PU	SW010	
Shertruckmix Violeta Azulado	SW826	Shertruck Solução para Desengraxa	SW466	
Shertruckmix Vermelho	SW828	Wash Primer Fundo Fosfatizante	00045	
Shertruckmix Preto Baixa Concentr.	SW861	Shertruckmix Primer PU	SW500	
Shertruckmix Verde Baixa Concentr.	SW862			
Shertruckmix Verm. Baixa Concentr.	SW863			
Shertruckmix Amarelo Baixa Concentr.	SW865			
Shertruckmix Azul Baixa Concentr.	SW867			

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

## CARACTERÍSTICAS

---

Brilho (UB)	90 +/- 5 UB
Sólidos por volume (%)	46 +/- 3%
Sólidos por massa (%)	60 +/- 3%
Rendimento teórico (m <sup>2</sup> /litro)	9 – 11 m <sup>2</sup> /litro
Espessura da película seca (µm)	45 +/- 5 microns

\*Valores consideram tinta na cor Branco Geada + endurecedor

## PROPRIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

---

Resistência a umidade (horas)	450 – 500 horas
Resistência a Salt Spray (horas)	500 – 550 horas

\*Valores consideram tinta na cor Branco Geada com Wash Primer 045 e Primer PU SW500 em chapa de aço carbono.

## USO DE EPI

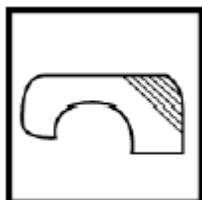
---



Ler as instruções no verso da embalagem antes de utilizar o produto;  
Utilizar luvas de borracha nitrílica e óculos de Segurança para manusear o produto.  
Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear ou aplicar o produto.

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

---



### Antes da aplicação:

Limpar adequadamente a superfície a ser pintada, removendo partes soltas, ferrugem, oleosidades e resíduos impregnantes com Solução para Desengraxe SW466.

Superfície metálica usar Wash Primer 045 e Primer PU SW500.

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

## CATÁLISE E/ OU DILUIÇÃO

---

OBS: Pesar primeiramente os concentrados coloridos e homogeneizar. Posteriormente, adicionar gradativamente o branco da fórmula de cor e homogeneizar novamente.



Em volume:

3 partes de Shertruckmix PU Acrílico

1 partes de Endurecedor para Shertruckmix PU Universal SW001

De 10 a 20% Thinner SW486 ou Thinner 454.

Para temperatura acima de 30°C, recomenda-se End. SW004 e Thinner 490;

Para temperatura abaixo de 20°C, recomenda-se End. SW003 e Thinner 470.

## APLICAÇÃO

---

Tempo de vida útil (horas): 3 horas.

Viscosidade de aplicação: 20 – 22 segundos CF4.



Aplicar de 2 a 4 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos entre passadas;

Pistola HVLP: Pressão recomendada 30 - 35 lbs/ pol<sup>2</sup>;

Pistola convencional: Pressão recomendada 35 - 40 lbs/ pol<sup>2</sup>;

Agulha/Bico recomendado: 1,3 - 1,4mm.

**Tempo para repintura**

Ao ar: 48 horas.

Estufa 60 - 70°C: 30 minutos.

## SECAGEM

---



**Ao ar (25 °C):**

Pó: 15 a 20 minutos;

Manuseio: 4 a 5 horas.

Final: 24 Horas.

**Estufa (60 - 70°C):**

30 minutos.